

ALLA VII COMUNITA' MONTANA  
SALTO CICOLANO  
UFFICIO SEVIZI SOCIALI

MODELLO RICHIESTA CONTRIBUTI IN FAVORE DI NUCLEI FAMILIARI  
MONOGENITORIALI CIN FIGLI CONVIVENTI (EX ENAOLI - EX ONMI). PERIODO  
FEBBRAIO/DICEMBRE 2014.

IL/LA SOTTOSCRITTAO/A \_\_\_\_\_

NATO/A \_\_\_\_\_ IL \_\_\_\_\_

RESIDENTE NEL COMUNE DI \_\_\_\_\_, IN VIA /P.ZZA \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ TIPO DI DOCUMENTO \_\_\_\_\_

N. \_\_\_\_\_ CITTADINO/A \_\_\_\_\_

CHIEDE

DI BENEFICIARE DI UNO DEI SEGUENTI CONTRIBUTI (BARRARE LA VOCE  
INTERESSATA):

- EX ONMI, TROVANDOSI NELLA CONDIZIONE DI MADRE NUBILE/PADRE  
CELIBE CON UNO O PIU' FIGLI MINORI DEGLI ANNI 21 CONVIVENTI NON  
RICONOSCIUTO DALL'ALTRO GENITORE;
- EX ENAOLI, TROVANDOSI NELLA CONDIZIONE DI MADRE VEDOVA/PADRE  
VEDOVO CON UNO O PIU' FIGLI MINORI DEGLI ANNI 21 CONVIVENTI;

SI ALLEGA:

- Certificazione ISEE (Indicatore Situazione Economica Equivalente) del nucleo familiare, calcolato ai sensi del D.Lgs 109/98 relativo ai redditi anno 2012;
- Per i cittadini stranieri, permesso di soggiorno o carta di soggiorno in corso di validità;
- Attestazione relativa allo Stato Civile (vedovo/a);
- Stato di famiglia;
- Certificato di residenza del nucleo familiare;
- Documento di riconoscimento in corso di validità;

DATA \_\_\_\_\_

FIRMA \_\_\_\_\_

#### **Informativa sulla privacy**

La informiamo, ai sensi dell'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali approvati con D.Lgs. 30.06.2003 n. 196, che i dati forniti saranno trattati con modalità idonee a garantire la sicurezza e la riservatezza, esclusivamente per le finalità strettamente inerenti lo svolgimento del presente incarico, usando supporti cartacei o informatici e/o telematici.

Il titolare del trattamento dei Suoi dati personali è la Comunità Montana Salto Cicolano.

Il Responsabile del Trattamento dei dati è la D.ssa Silvia Ridolfi.